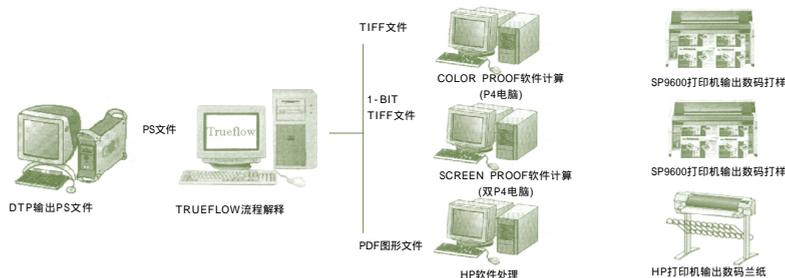
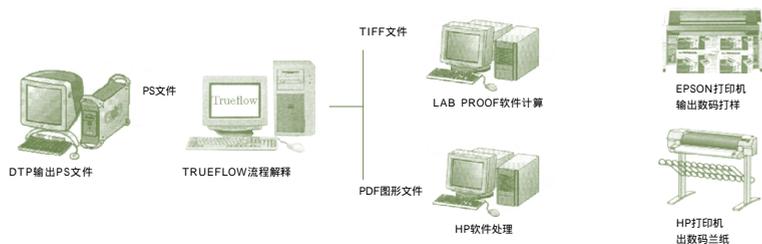


雅昌 CTP 及数码打样 流程介绍

Text 文通 北京雅昌



在2001年，雅昌集团在深圳、北京两地同时引进了CTP、数码打样流程。为了更好的应用这一在业界领先的技术，北京和深圳两地的技术人员进行了各方面的研究。在营业与生产相关部门的配合下，通过一年的不断改进，现在北京雅昌CTP及数码打样的应用情况已逐渐正规。

为推动CTP的应用，我们对整个流程进行了分析，认为阻碍CTP推广的关键在于数码打样的使用，即只有数码打样符合了客户及印刷的要求时，CTP的推广工作才能顺利进行。

最初我们引进的数码打样流程，采用了网屏公司的数码打样流程，具体状况如图 所示：

在这一流程中，由于数码打样软件存在以下问题，且一直无法解决，导致许多客户无法接受数码打样。

无法设定数码打样的打印精度，导致数码打样输出图片粗糙。无法模拟纸张底

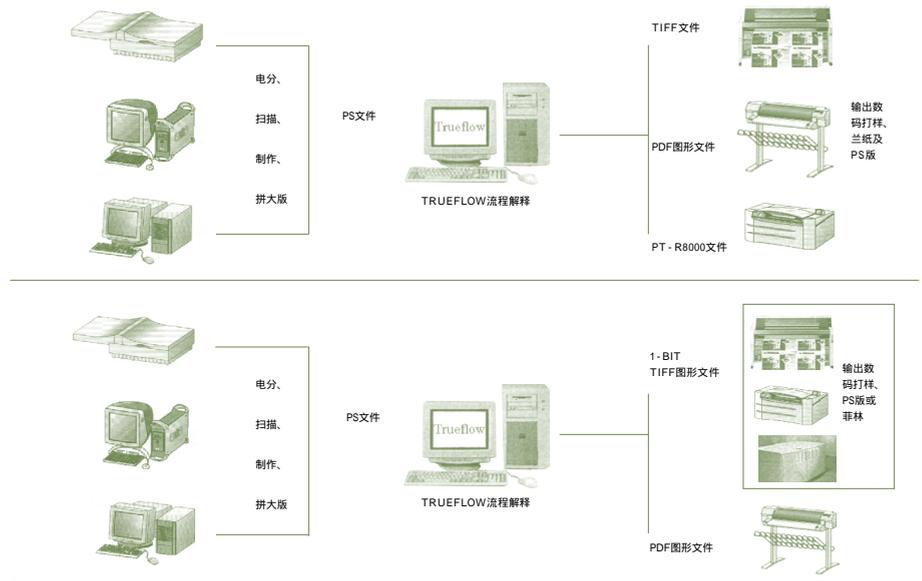
色，增大印刷追样的难度。对打样的色彩差异进行微量调节困难。

为此技术部对数码打样多次进行调整，特别是在2002年7月至2002年8月，深圳公司与北京公司均对 EPSON 公司的 SP9600打印机及BEST公司的BEST SCREEN PROOF数码打样软件进行了数码打样测试。从两地测试的结果看，SP9600 打印机与 BEST SCREEN PROOF数码打样软件可以完成雅昌公司90% 以上产品的数码大样工作（包括器物、国画、摄影等要求较高的产品）。

通过讨论，决定在9月底以前完成对雅昌公司现有数码打样流程进行改造，流程改造方案如图 。

这样改造完成后，就实现了深圳、北京两地在数码打样流程上的统一，为今后开展远程数码打样提供了基础。

在解决数码打样流程的问题后，制约CTP推广的主要问题就在于，CTP生产效率



的提高。为此，深圳技术部与香港网屏公司进行了多次讨论与研究，并进行了大量的测试工作。决定对原有CTP流程（如图所示）进行改造。

在原有的CTP流程中所有数据处理均在TRUEFLOW流程服务器中完成，且输出数据格式不一致，存在着以下几个问题：

需多次对PS文件进行RIP输出，降低了生产效率。数码打样、兰纸及PS版之间不能保证完全的一致性。流程单一，仅能进行CTP生产。

改造后的CTP流程将避免原流程中这些问题的出现，可以有效的提高CTP的生产。改造后的流程图如图所示：

改造后的流程采用了一次RIP，多次输出的工作流，相对现有的流程，具备以下优点：

只需一次RIP，有效的提高了生产效率。保证了数码打样、PS版、菲林输出数据的一致性。不仅可以进行CTP流程生产，

也可以进行菲林输出。

在CTP流程改造完成以后，北京公司将引进一台网屏公司生产的PT-R8600型CTP直接制版机。同时将原有的PT-R8000型CTP直接制版机交付深圳公司使用，这样两地的生产能力可以达到15-20张版/小时，完全能满足生产的需要。

通过改造，雅昌公司CTP及数码打样的流程更加符合客户及生产的要求。相信在不久的将来，会为我们带来更多更好的效益。